

ВИНАЛКИД 620 ПЕ – TALV-1



Ненаситена полиестерна смола

Описание: Представява нисковискозна, тиксотропирана, предварително ускорена, среднореактивн, ортофталова ненаситена полиестерна смола.

Употреба: Употребява се за производството на санитарни изделия от стъклопласти, които намират приложение в бита, строителството и промишлеността. За втвърдяване се добавя 1 % МЕКП-50 (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклоровинг до 50 % в няколко слоя.

Свойства:

- Притежава отлична адхезия към РММА (акрилва основа);
- Може да се нанася след гелкоат;
- Може да се пигментира;
- Може да се напълни с пълнители-тип карбонатен;
- Много добра омокряща способност на стъклоровинга;
- Нанася се чрез шприцване
- Не се стича нанесена върху вертикална повърхност.

Класификация: Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид : (визуално)	Розово оцветена тиксотропна течност
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	60 ± 1 %
Време на желиране при 25°C: (БДС ISO 2535)	7-14 min
Вискозитет по Брукфилд 25°C (шп.2, ск.12): (ISO 2555)	300-500 mPa.s
Тиксотропен индекс (шп.3, ск. 5/50)	min 1,0

ДРУГИ ДАННИ

Киселинно число (БДС EN ISO 3682)	max 20 mgKOH/g
Вискозитет по Брукфилд 23°C (шп.4, ск.50): (ISO 2555)	400-600 mPa.s
Плътност при 20°C: (БДС ISO 2811-1)	1,1 g/cm ³
Пламна температура, затворен тигел: (БДС ISO 2719)	32°C
Модификации:	В (със син цвят(пероксиден индикатор))

Приложение: Ненаситената полиестерна смола Виналкид 620 ПЕ-TALV-1 трябва да се хомогенизира добре преди употреба. Втвърдява се със следната втвърдителна система: към 1000 g смола се прибавят 10 g МЕКП (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 7 до 14 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране. Готовите изделия се втвърдяват след 2 часа при температура 35-40°C.

Опаковка: в метални конични кутии; метални варели; пластмасови контейнери; цистерни от неръждаема стомана

Съхранение: Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.
Гаранционен срок на съхранение - 3 месеца от датата на производство.

Хигиена, безопасна работа и екология: Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg